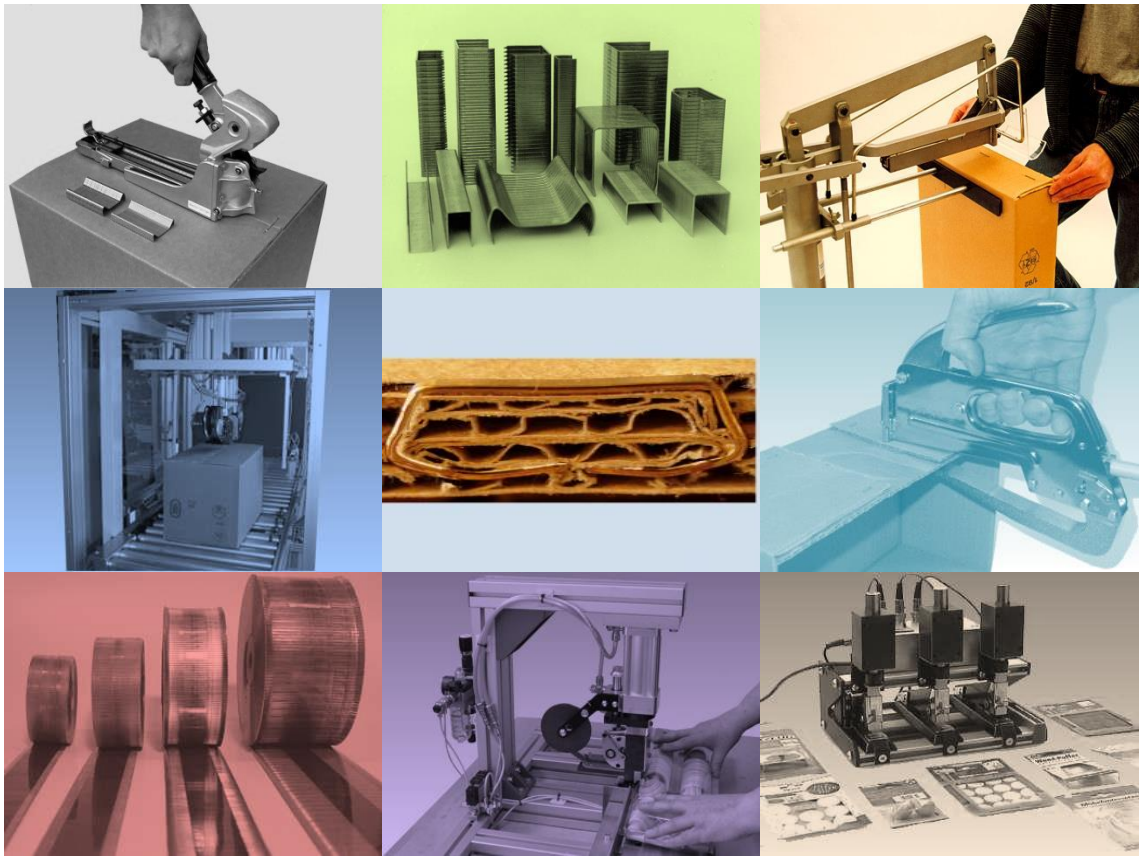
KATALOG SEŠÍVACÍ TECHNIKY

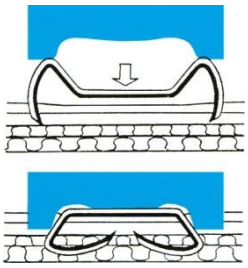
MEZGER GmbH

ÚNOR 2017



OBSAH

O LEPENKÁCH A KRABICÍCH



STRANA 3 - 5

VÝHODY ŠITÍ

STRANA 6

ŠIČKY BOKŮ KRABIC A TREJŮ

STRANA 7

SEŠÍVAČKY DNA KRABIC

STRANA 8

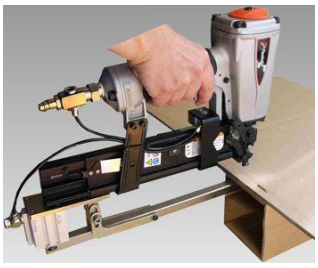
RUČNÍ UZAVÍRAČE KRABIC

STRANA 9

RUČNÍ SPONKOVAČKY

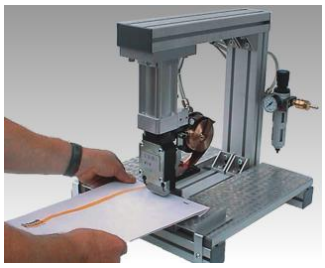
STRANA 10

RUČNÍ SEŠÍVAČKY



STRANA 11

STOLNÍ SEŠÍVAČKY

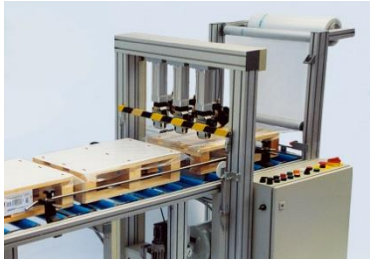


STRANA 12

SEŠÍVACÍ HLAVY

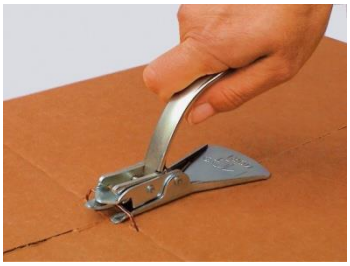
STRANA 13

AUTOMATIZACE



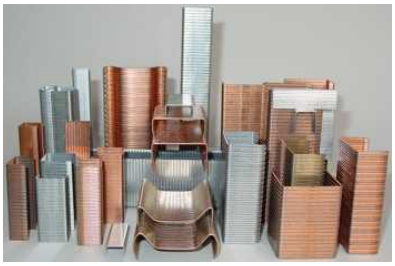
STRANA 14 - 16

PŘÍSLUŠENSTVÍ



STRANA 18

SPONY



STRANA 19

O LEPENKÁCH A KRABICÍCH

Zajistit kvalitní obal pro produkt je klíčové pro bezpečný transport k zákazníkovi. Nejvyužívanějším obalem jsou lepenkové krabice. Krabice bývají lepeny hotmeltovými lepidly nebo sešívány sponkami. Sponky se používají hlavně na rozměrné krabice, krabice určené pro těžké produkty, krabice atypických tvarů nebo krabice velkoformátové a všude tam, kde je použití lepení neekonomické. Standardem pro krabice jsou vzory FEFCO. V praxi se setkáme s řadou zákaznických úprav standardizovaných vzorů. Některé z nejpoužívanějších sešívaných vzorů vzory najdete v příkladech níže.

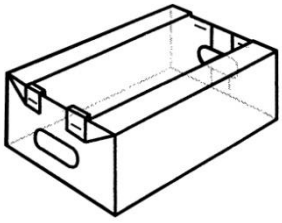
FEFCO 0201
KLOPOVÉ KRABICE

FEFCO 0202
KLOPOVÉ KRABICE

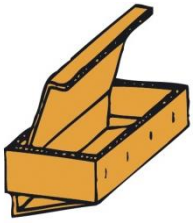
FEFCO 0306
KRABICE S VÍKEM

FEFCO 0301
KRABICE S VÍKEM

FEFCO 0911
VNITŘNÍ PRVKY, TREJE



FEFCO 0436
SKLÁDANÉ OBALY



FEFCO 0511
ZASOUVACÍ OBALY

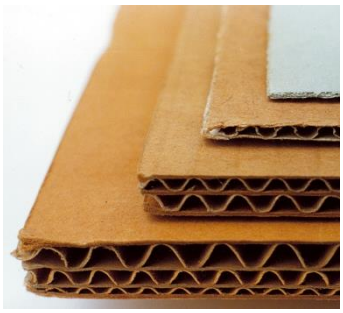
FEFCO 0616
PEVNÉ OBALY

OKTABIN

PALETOVÝ BOX

POS OBAL

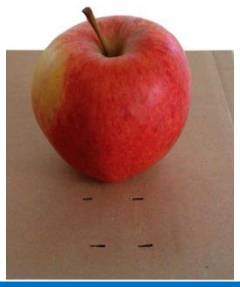
PALETOVÝ PŘÍKLOP



TYPY LEPENEK
1,2,3 - vrstvá strojní lepenka
3VVL Třívrstvá vlnitá lepenka
5VVL Pětivrstvá vlnitá lepenka
7VVL Sedmivsrstvá vlnitá lepenka

TLOUŠŤKA VLNY
A 4,4-5,2mm**, B** 3,3 – 3,8mm**,**
C 2,4 – 3,0mm**, D** 2,0 – 2,4mm**,**
E 1,2 – 1,6mm**, F** 0,8 – 0,9mm

VELIKOST OBALŮ
L označuje vnitřní délku v mm
B označuje vnitřní šířku v mm
H označuje vnitřní výšku v mm
h přesah odnímat. víka/dna
o velikost přesahu klop



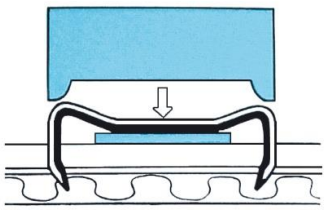
NOVINKA
Nepoškozený produkt a dokonalý vzhled jsou **výhody slepého šití**. Na horním obrázku vidíte výsledek slepého šití.

Obavy
z poškozených produktů jsou se slepým šitím MEZGER **minulostí** !

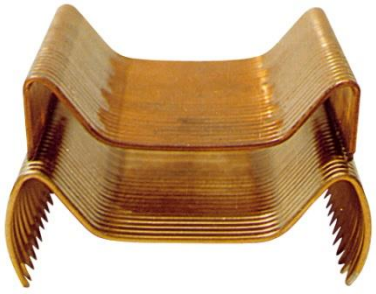
SYSTÉMY ŠITÍ

SLEPÉ

NOVINKA MEZGER BEZ KOVADLINY



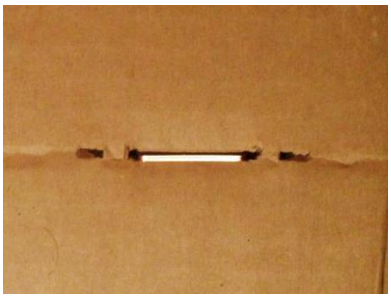
Speciální tvar spony a účelná konstrukce sešívačky dovoluje její ohnutí bez nutnosti bočního poškození kartonu výsuvnými kovadlinkami. Protože technologie nepoužívá systém kovadlinky jedná se o velice robustní technologii.



Pro slepé šití se používají spony s výrazným tvarováním.

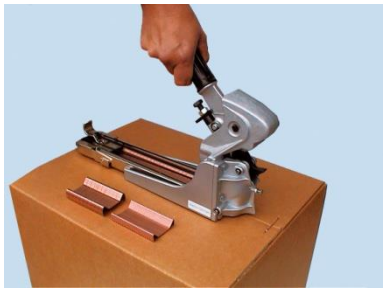
KLASICKÉ

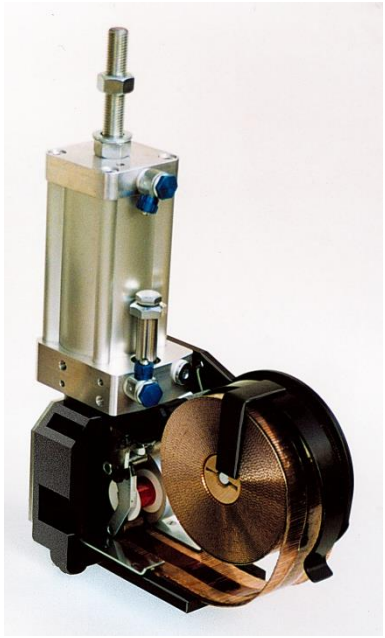
S VÝSUVNOU KOVADLINOU

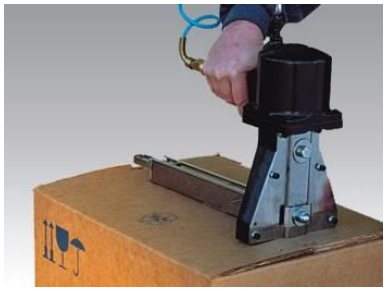


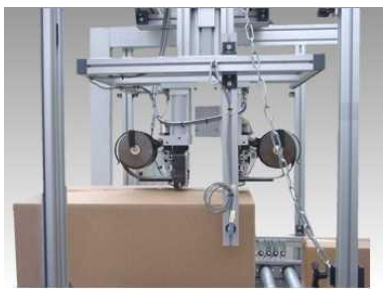
Sešívačka vysune dvoudílnou kovadlinku tak, že pronikne kartonem. Úderník vtlačí sponu do materiálu a ta je ohnuta dvoudílnou kovadlinkou. Po zasunutí kovadlinky zůstávají dva otvory vedle spony. Díky výsunu kovadlinky do kartonu, hrozí riziko poškození produktu ukrytého v krabici.

Klasické šití využívá spon ve tvaru U nebo navinutých ve svitku (bez obrázku).



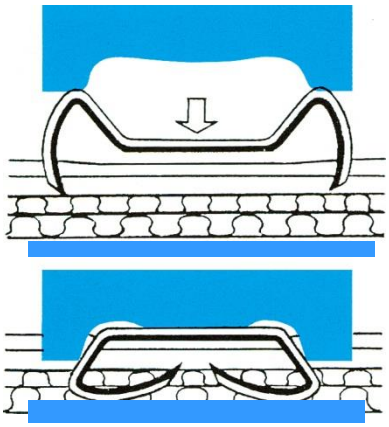






SEŠÍVÁNÍ VS. SPONKOVÁNÍ

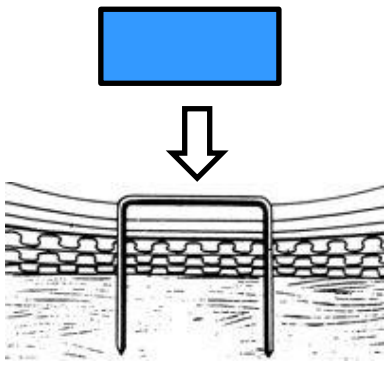
SEŠITÍ
VÍCE VRSTEV



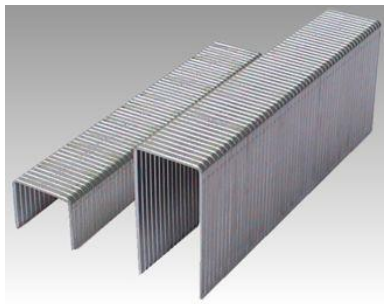
Sešívačka vysune dvoudílnou kovadlinku tak že pronikne kartonem. Úderník vtlačí sponu do materiálu a ta je ohnuta vytvarovanou kovadlinkou, která spočívá pod sešívaným materiálem.

Klasické šití využívá spon ve tvaru U.

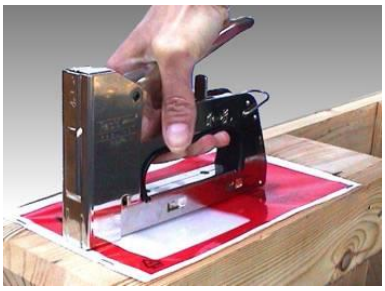
SPONKOVÁNÍ
K PODKLADU



Úderník vtlačí sponu skrz materiál do podkladní vrstvy např. ze dřeva.



Při sponkování se používají spony s tvarem písmene U.



VÝHODY ŠITÍ

EKOLOGICKÉ

Šití je jediný způsob, jak ekologicky zajistit karton. Plasty (PP/PVC) obsažené v lepicích páskách nebo hotmeltová lepidla jsou v přírodě těžko odbouratelné.

NÍZKÁ CENA BALENÍ

Vysoká stabilita kartonu, kterou dodá sešívání, umožňuje často používat slabší karton, což znamená levnější balení. Při důkladném zajištění kartonu sponami můžete často přestat páskovat, což šetří další náklady a čas.

SILNÝ SPOJ

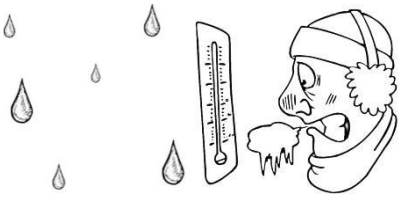
Díky hloubkovému spojení všech klop kartonu dochází k mechanickému spolupůsobení částí, kterému nemůže lepení lepicí páskou nikdy konkurovat.

TVAROVÁ STABILITA

Pevnost spoje přináší tvarovou stabilitu krabic, které pak snášejí větší vertikální zatížení. Sesponkované kartony, lze naložit na paletu do větší výšky.

KVALITNÍ SPOJ ZA VLHKA A CHLADU

Sešívání odstraňuje všechny problémy lepicích pásek (špatná přilnavost při malém aplikačním tlaku na karton, při aplikaci ve vlhkém prostředí a při nízké teplotě) Výsledek sešívání je vždy 100%.



OPAKOVANÉ POUŽITÍ KARTONU

Správně odstraněná sponka umožňuje opětovné použití kartonu při jeho minimálním poškození.

RYCHLOST BALENÍ

Aplikace pomocí sponkovaček je rychlá a s minimálním nárokem na zručnost operátora.

ZAJIŠTĚNÍ PROTI KRÁDEŽI

Násilné otevření kartonu nevratně poškozuje karton, který lze dobře vizuálně zkontrolovat na neoprávněné vniknutí. Náklady na nepozorované otevření / uzavření kartonu odradí každého příležitostného zloděje.

STOJANOVÉ ŠIČKY BOKŮ

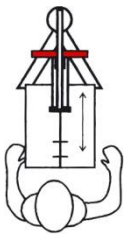
Sešívačky MEZGER jsou ideální pro sešívání boků krabic vyrobených z lepenky nebo kartonu. Sešívačky MEZGER mají hlavy pro délky nožiček 12 – 35 mm a mohou tak sešívat **až 2 sedmivrstvé lepenky**. Při změně délky nožiček, v rozsahu na který je šička vyrobena, nemusíte přenastavovat hlavu !

Multifunkční kovadlinka umožňuje šití bez proniknutí spony nejnižší vrstvou nebo šití s přiznanou sponou.

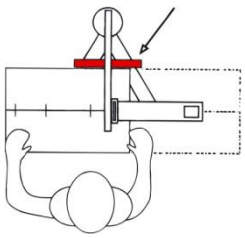
Řada SGR je určena pro zakázkové výroby krabic díky vysokorychlostním hlavám, vysokokapacitnímu zásobníku spon a možnosti široké konfigurace sešívačky přesně dle požadavku zákazníka.

Verzi SGR je ideální zařízení pro výrobu **krabic s velkým formátem** díky plynulému nastavení úhlu šití, nastavitelné rychlosti opakování sešívání a volitelnou **délkou ramene až 2600 mm**.

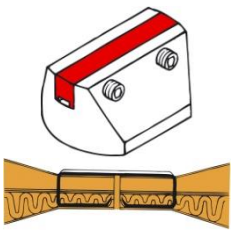
	TYP SPONY	ZÁSOBNÍK SPON	DÉLKA NOŽIČEK	ŠÍŘKA SPONY	POHON	POČET HLAV	ÚHEL ŠITÍ	VÝŠKA ŠITÍ	HLOUBKA HRDLA
SGR ST N	Dle šicí hlavy	až 7500Ks	Dle šicí hlavy	Dle šicí hlavy	Pneumaticky	Vol.	0°-90°	Vol.	Vol.



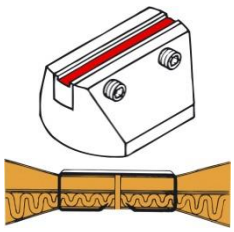
POLOHA ŠITÍ 0°



POLOHA ŠITÍ 90°



SKRYTÉ ŠITÍ



PŘIZNANÉ ŠITÍ

SGR ST 1

SGR ST 2

STOJANOVÉ ŠIČKY DNA

Sešívačky MEZGER PERFECTA jsou ideální pro sešívání spodních klop krabic vyrobených z lepenky nebo kartonu. PERFECTA L má univerzální hlavy pro délky nožiček 12 – 35 mm a může tak sešívat **až 2 sedmivrstvé lepenky**. Při změně délky nožiček nemusíte přenastavovat hlavu !

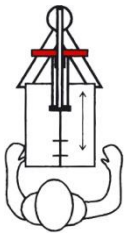
Multifunkční kovadlinka umožňuje šití bez proniknutí spony nejnižší vrstvou nebo šití s přiznanou sponou.

PERFECTA L s 90° pozicí hlavy je ideální pro **krabice s velkou délkou**.

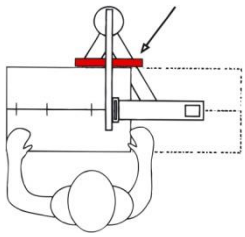
Základní výbava šiček PERFECTA L obsahuje **nastavitelný doraz** pro pohodlnou a přesnou práci.

Řada PERFECTA SGR je určena pro zakázkové výroby krabic díky vysokorychlostním hlavám, vysokokapacitnímu zásobníku spon a možnosti široké konfigurace sešívačky přesně dle požadavku zákazníka.

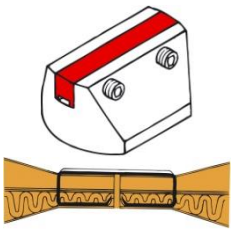
	TYP SPONY	ZÁSOBNÍK SPON	DÉLKA NOŽIČEK	ŠÍŘKA SPONY	POHON	POČET HLAV	ÚHEL ŠITÍ	VÝŠKA ŠITÍ	VYSAZENÍ RAMENA
L 323	MG323	180 Ks	15–23mm	36 mm	Nožní	1	90°	680 mm	680 mm
L 323 D	MG323	2x180 Ks	15–23mm	36 mm	Nožní	2	90°	680 mm	680 mm
PEL 323	MG323	180 Ks	15–23mm	36 mm	Pneumaticky	1	90°	850 mm	680 mm
PEL 323D	MG323	2x180 Ks	15–23mm	36 mm	Pneumaticky	2	90°	850 mm	680 mm
SGR N	Dle hlavy	do 7500Ks	Dle hlavy	Dle hlavy	Pneumaticky	Vol.	0° - 90°	Vol.	Vol.



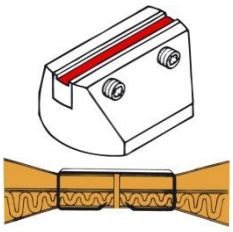
POLOHA ŠITÍ 0°



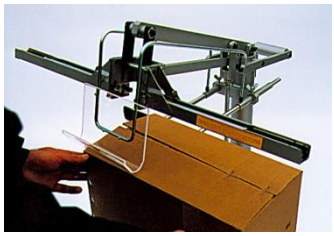
POLOHA ŠITÍ 90°



SKRYTÉ ŠITÍ



PŘIZNANÉ ŠITÍ

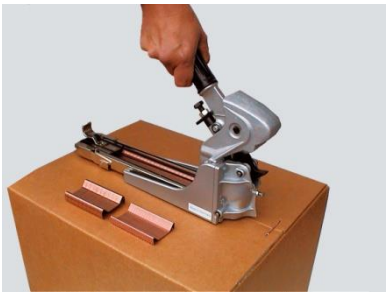


L 323 D / PEL 323 D 90mm rozteč

NASTAVITELNÝ DORAZ

SGR PROVEDENÍ

RUČNÍ UZAVÍRAČE KRABIC

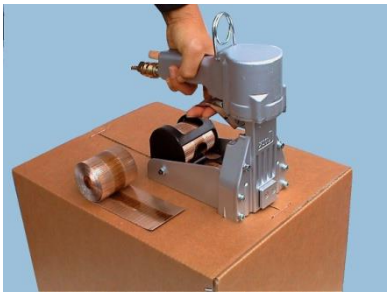


TOP SP EH

Ruční uzavírač pro **SLEPÉ ŠITÍ**. Superodolná konstrukce snese hrubé zacházení. TOP EH je **ovladatelný jednou rukou !**

TOP SP P

Pneumatický zavírač pro **SLEPÉ ŠITÍ**. Superodolná konstrukce snese hrubé zacházení. Mechanika zajišťuje **vysokou rychlost** uzavírání kartonu.



MEROLOCK 3

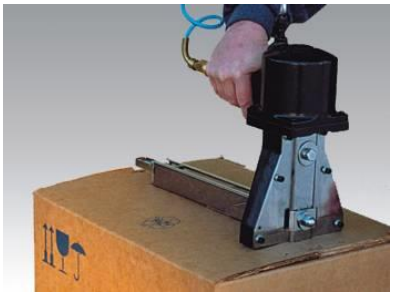
Pneumatický zavírač s velkokapacitním zásobníkem. Superodolná konstrukce snese hrubé zacházení.

MEPA 18, 22

Ruční uzavírač pro klasické šití. Odolná konstrukce snese hrubé zacházení. Zařízení MEPA má příznivou cenu.

MEPA 18,22 P

Pneumatický zavírač pro klasické šití. Odolná konstrukce snese hrubé zacházení. Zařízení MEPA má příznivou cenu.



JUMBO

Pneumatický zavírač pro klasické šití. Speciálně určený pro nejtěžší **sedmivrstvé lepenky**. Odolná konstrukce snese hrubé zacházení.

	ŠITÍ	TYP SPONY	DÉLKA SPONY	POČET DRŽADEL	ZÁSOBNÍK SPON	POHON	HMOTNOST
TOP B EH	**SLEPÉ**	TOP B	10 - 15 mm	**1**	120 Ks	Ruční	2,30 Kg
TOP B P	**SLEPÉ**	TOP B	10 - 15 mm	**2**	120 Ks	Ruční	2,40 Kg
TOP SP EH	**SLEPÉ**	TOP SP	10 - 15 mm	1	120 Ks	Ruční	2,30 Kg
TOP SP	**SLEPÉ**	TOP SP	11 – 18 mm	2	120 Ks	Ruční	2,40 Kg
TOP SP P	**SLEPÉ**	TOP SP	11 – 18 mm	1	120 Ks	Pneumatický	2,90 Kg
MEROLOCK 3	KLASICKÉ	CR 1/34	18 mm	1	1000 Ks	Pneumatický	2,76 Kg
MEPA 18	KLASICKÉ	B 5/8, B3/4	15 – 18 mm	1	100 Ks	Pneumatický	1,74 Kg
MEPA 22	KLASICKÉ	B3/4, B7/8	18 – 22 mm	1	100 Ks	Pneumatický	1,74 Kg
MEPA 18 P	KLASICKÉ	B 5/8, B3/4	15 – 18 mm	1	100 Ks	Pneumatický	1.98 Kg
MEPA 22 P	KLASICKÉ	B 3/4, B7/8	18 – 22 mm	1	100 Ks	Pneumatický	2,16 Kg
JUMBO 32	KLASICKÉ	32/32	32 mm	1	100 Ks	Pneumatický	8,00 Kg
JUMBO 38	KLASICKÉ	32/38	38 mm	1	100 Ks	Pneumatický	8,00 Kg

RUČNÍ SPONKOVAČKY

Sponkování je velice jednoduchý a efektivní způsob připevnění folií, papíru, kratonu, textilií, lepenky, desek, gumových pásů, atp. k tvrdým podkladům např. ke dřevu.

Náš sortiment sponkovaček a spon pokrývá od těžkého šití až po lehké aplikace.

Sponkovačka STA 500 a N200ZH16 při použití ocelové podkladové desky umí sešívat **až 2 sedmivrstvé lepenky**.

Sponkovací kladiva A11 a 140 a mechanická sponkovačka RAPID 34 jsou nejlevnějšími pomocníky při sponkování.

	TYP SPON	DÉLKA SPONY	ŠÍŘKA SPONY	ZÁSOBNÍK SPON	POHON	HMOTNOST
STA 500	MG300 sešívání ,drát 1,1x1,5mm MG500 sešívání,drát 1,3x2,4mm M500 sponkování drát 1,3x2,4mm M300 sponkování,drát 1,1x1,5mm	15 – 35 mm	36 mm	80Ks spon řady 500 130Ks spon řady 300	Ruční	3,3 Kg
N200ZH16	ZH 16	19 – 45 mm	23,7 mm	150 Ks	Pneumatický	2,05 Kg
RAPID 34	11, 11 NK	6 - 14 mm	11 mm	84 Ks	Ruční	0,87 Kg
A11	11, 11 NK	6 – 10 mm	11 mm	11 Ks	Ruční	0,95 Kg
140	11, 11 NK	10 – 14 mm	11 mm	11 Ks	Ruční	1,08 Kg

SEŠÍVÁNÍ STA 500

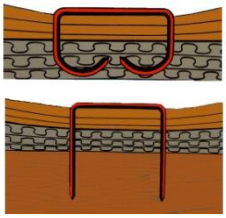
SPONKOVÁNÍ STA 500

SPONKOVÁNÍ S RAPID 34

SPONKOVÁNÍ S A11

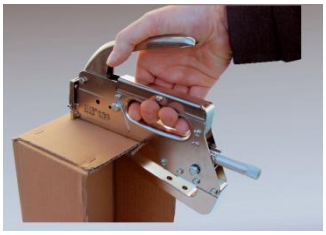
SPONKOVÁNÍ S N200ZH16

SPONKOVÁNÍ S N200ZH16 + VOLITELNÝ POGOSTICK



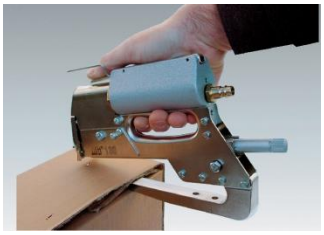
SEŠÍVÁNÍ (NAHOŘE) SPONKOVÁNÍ (DOLE)

RUČNÍ SEŠÍVAČKY

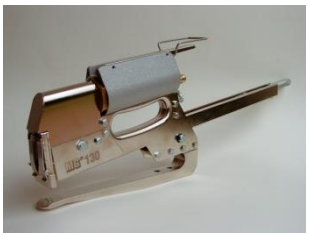


130/1916 Příklad aplikace při sešívání víka krabice nebo treje.

130/1916PU Reverzní páka startu pro práci v atypické pracovní pozici.



130/1916P Provedení se standardní pozicí páčky startu.



130/1916PUX Typ s delším zásobníkem spon na 250 Ks.

130/2516P Provedení s hlubším hrdlem pro šití až 250 mm od okrajů.

SPOJ ŠIČEK 130 Ofset nožiček pro vyšší pevnost a bezpečnost.

ZANGE 31 Sešívačka s úzkou konstrukcí pro stísněné prostory.

ZANGE 31/4 Sešívačka určená pro jištění víček tubusů.

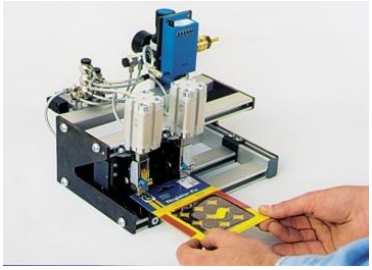
Z200 ZH16 Příklad aplikace při konstrukčním šití papírových palet.

JUWEL Superlehká sešívačka na mikrosponky.

ELJU Nerezová sešívačka s možností funkce sponkování (sklopná kovadlina).

	HLOUBKA HRDLA	TYP SPONY	DÉLKA SPONY	ŠÍŘKA SPONY	KAPACITA ZÁSOBNÍKU	POHON	HMOTNOST
130/1916	190 mm	MG 130	10 – 16 mm	13 mm	100	Ruční	1,55 Kg
130/1916 P	190 mm	MG 130	10 – 16 mm	13 mm	100	Pneumatický	2,05 Kg
130/1916 PU	190 mm	MG 130	10 – 16 mm	13 mm	100	Pneumatický	2,05 Kg
130/1916 PUX	190 mm	MG 130	10 – 16 mm	13 mm	250	Pneumatický	2,22 Kg
130/2516 P	250 mm	MG 130	10 – 16 mm	13 mm	100	Pneumatický	2,31 Kg
Z200 ZH16	240 mm		19 – 38 mm	23,7mm	neuvádí se	Pneumatický	3,9 Kg
ZANGE 31	65 mm	73	6 – 12 mm	11 mm	neuvádí se	Ruční	0,46 Kg
ZANGE 31/4	65 mm	73	6 – 12 mm	11 mm	neuvádí se	Ruční	0,48 Kg
JUWEL	28 mm	JUWEL NK	3,5 mm	7 mm	neuvádí se	Ruční	0,165 Kg
ELJU	45 mm	ELJU	5, 6, 7 mm	10 mm	neuvádí se	Ruční	0,3 Kg

STOLNÍ SEŠÍVAČKY



TH 210 nastavitelná rozteč sponkovacích hlav, volitelné počítadlo, spouštění pedálem nebo automaticky dotekem, možnost nezávisle vypnou hlavy, jednotka úpravy vzduchu. FESTO komponenty.

THE 210 nastavitelná rozteč sponkovacích hlav, volitelné počítadlo, spouštění pedálem nebo automaticky dotekem, možnost nezávisle vypnou hlavy.

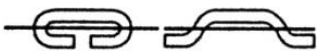
130/1916 PF nastavitelná rozteč sponkovacích hlav, volitelné počítadlo, spouštění pedálem nebo automaticky dotekem, možnost nezávisle vypnou hlavy, jednotka úpravy vzduchu

RAPID 65 E Aplikace až 5000 sponek na 1 nabití nebo funguje na 230 V, dokáže pouze uzavřený tvar sešití.

RAPID 90 E kontaktní spouštění sponkování, dokáže sesponkovat až 30 listů 80gr papíru.

RAPID 105 kontaktní spouštění sponkování, dokáže sesponkovat až 40 listů 80gr papíru.

TGR modulární systém stolních sponkovaček, které si nakofigurujute dle Vašeho přání a přesně dle potřeby Vaší aplikace. TGR je určeno pro vysokokapacitní sponkování.



TYPY UZAVŘENÍ SPONY U TH210
Uzavřený tvar šití (vlevo) a otevřený tvar šití (vpravo).

	HLOUBKA HRDLA	POČET HLAV	TYP SPONY	ZÁSOBNÍK SPON	DÉLKA SPONY	ŠÍŘKA SPONY	POHON	HMOTNOST
TH 210	85 mm	1 – 5 vol.	66	210Ks/hlavu	6, 8 mm	12,8 mm	Pneumatický	od 5,2 Kg
THE 210	85 mm	1 – 5 vol.	66	210Ks/hlavu	6, 8 mm	12,8 mm	Elektrický	od 5,2 Kg
TGR	volitelné	volitelné	dle hlavy	až 7500 spon	dle hlavy	dle hlavy	Pneumatický	od 14 Kg
RAPID 105	100 mm	1	66	210 Ks	6, 8 mm	12,8 mm	Elektrický	3,6 Kg
RAPID 90 E	60 mm	1	66	210 Ks	6, 8 mm	12,8 mm	Elektrický	1,8 Kg
RAPID 65 E	60 mm	1	66	210 Ks	6, 8 mm	12,8 mm	Baterie+230V	0,48 Kg
130/1916PF	190 mm	1 – 3 vol.	MG 130	190 Ks	10–6mm	13 mm	Pneumatický	od 6,05 Kg

SPONKOVACÍ HLAVY

Řada pneumatických sponkovacích a sešívacích hlav MEZGER je unikátním řešením na celosvětovém trhu. Hlavy vynikají svou rychlostí, bezúdržbovostí nad jakoukoli dostupnou konkurencí. Jednoduchost integrace do **OEM řešení** předurčuje jejich nasazení v široké škále aplikaci šití. **Nasazení v NON-STOP provozech** je zajištěno speciální podporou lokálních zastoupení MEZGER včetně dodávky spon.

Od aplikací upevňování, konstrukčního šití, uzavírání krabic, sešívání materiálů až po zajišťování krabic najdete v sortimentu vhodné řešení. Pro konzultace **jsou Vám osobně k dispozici experti na sešívání**, kteří Vám pomohou navrhnout ekonomické řešení a zajistí Vám kompletní technickou podporu.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

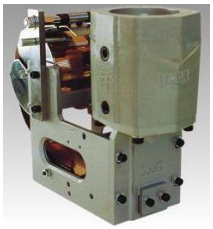
Pohon	Plně pneumatický
Pracovní tlak	4 – 6 bar
Spotřeba vzduchu	4 – 6,5 Nl / 1 cyklus dle velikosti přiblížení
Min. osová vzdálenost sousedních hlav	111 mm pro typy A a B a E, 81mm pro typy C a D
Průměr válce	63mm pro typy A a B a E, 50mm pro typy C a D
Volitelné provedení	Levostranné a pravostranné provedení, nestandardní délka vysunutí hlav
Volitelná elektronika	Senzor indikující posledních ca 125 spon v zásobníku, senzor pozice spony, senzor nulové polohy, senzor prázdného zásobníku

TYP A/B/C/D

Hlava je díky univerzální konstrukci vhodná jak pro sešívání (s použitím kovadlinky), tak i pro sponkování k podkladu (bez použití kovadlinky).

TYP E

Hlava pro **SLEPÉ ŠITÍ** je určena pro bezpečné uzavírání kartonů popř. sešívání vrstev vlnité lepenky.



TYP LRS

Hlava pro klasické šití pomocí výsuvní kovadlinky je určena pro bezpečné uzavírání kartonů popř. sešívání vrstev vlnité lepenky.

SPONY V ROLI

Sponkovací a sešívací hlavy MEZGER používají velkokapacitní zásobníky spon navinutých do tvaru role.

TYP	ZÁSOBNÍK SPON	PŘIBLÍŽENÍ	TYP SPONY	ŠÍŘKA SPONY	DÉLKA NOH	HMOTNOST
A	4000 Ks	40/80 mm	M A – sponkování	20 mm	7.5, 11,23 mm	7.3 / 7.7 Kg
			MG A – sešívání		7.5, 9.5,11 mm	
B	5000 Ks	40/80 mm	M B – sponkování	36 mm	21 mm	7.3 / 7.7 Kg
			MG B – sešívání		12, 17mm	
C	5000 Ks	25/80 mm	M C – sponkování	13 mm	7.5 mm	5.2 / 5.5 Kg
D	7500 Ks	25/80 mm	M D – sponkování	13 mm	7.5 mm	5.2 / 5.5 Kg
E	5000 Ks	40/80 mm	**TOP E50 slepé šití**	22 / 24 / 26 mm	14,15,16,17,18,19mm	7.3 Kg
LRS	5000 Ks	0 mm	CR 5/34 klasické šití	22 / 24 / 26 mm	18,17,19 mm	9.1 Kg

AUTOMATIZACE

Automatická řešení MEZGER jsou postavena na sériově vyráběných hlavách pro sponkování a sešívání, které můžete prozkoumat v kapitole SPONKOVACÍ HLAVY MEZGER. Kontrolní systémy strojů jsou realizovány na platformě **PLC Siemens**. Řešení jsou „šitá“ na míru zákazníkům a jejich potřebám. Vlastní výrobní kapacita, vývojové centrum a rozsáhlé zkušenosti firmy MEZGER jsou základem funkčních a spolehlivých řešení. Pro nabídku systému jsou Vám k dispozici celosvětově naši specialisté a školení lokální servisní a prodejní **zástupci MEZGER.**

MEZGER B 36

Automatická sešívací stolice určená pro výrobu kartonových přepravních kontejnerů. Stroj fixuje na klopy boxu příčníky, tak aby se celý obal dal použít jako paleta.

MEZGER LRS B/6X

Automatický uzavírač kartonů s překrývajícími se klopami. Produkt je po dosažení správné polohy zastaven a je spuštěno sešívání. Zařízení používá hlavy pro slepé šití. Linka byla navržena pro uzavírání krabic se střešními okny.

MEZGER CO/3 A 20 - 60

Plně automatický uzavírač jumbo tubusů z vinuté kartonáže. Po zastavení tubusu ve správné poloze je spuštěn portál a hlavy automaticky provedou sešití ve 3 místech.

MEZGER LID C13 30

Poloautomatický uzavírač tubusů z vinuté kartonáže určených pro ochranu automobilových komponent. Po zasunutí tubusu do správné polohy se automaticky provedou sešití víčka k tubusu ve 4 místech.

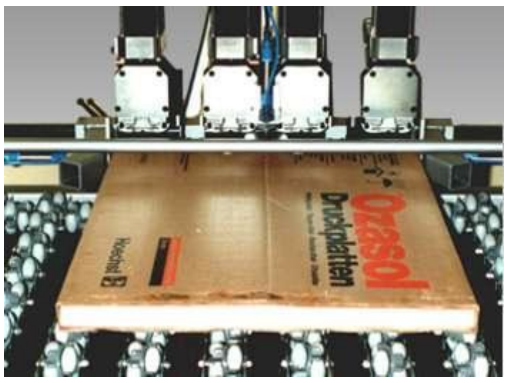
AUTOMATIZACE

MEZGER E24 - 60

Automatický stroj pro uzavírání spodních a horních klop plných krabic pomocí spon. Stroj umí i automaticky sklopit horní klopy krabice a připravit je tak pro sponkování.

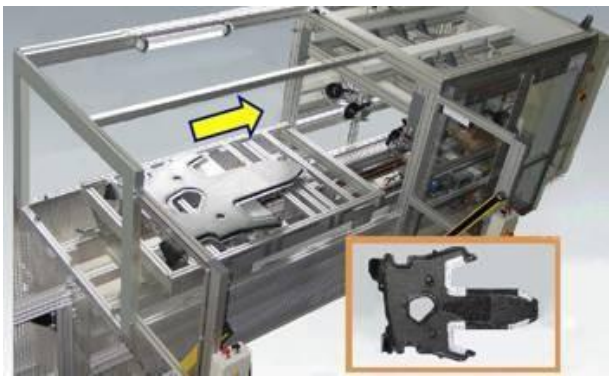
MEZGER KBH 75

Automatický sponkovač pro zajištění spodních klop prázdné krabice sponami.



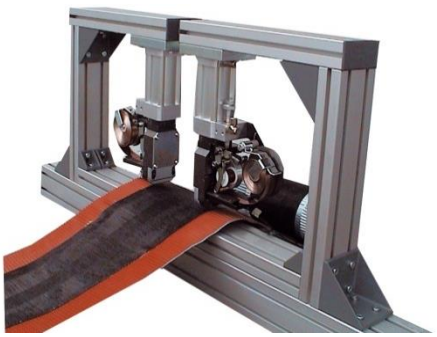
MEZGER KA 8 x A 20-60 ST

Automatický sponkovač přebalového kartonu tiskových desek k ochranné dřevěné konstrukci. Horní hlavy jsou laterálně posuvné pro ekonomické provedení zařízení.



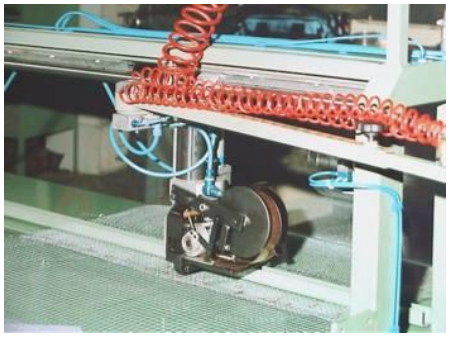
MEZGER A20 - 42

Automatická linka pro zajištění hliníkových prvků k vnitřním interiérovným prvkům automobilů. Stroj automaticky vyhledává pozici pro šití, dle založeného produktu.



MEZGER TRG 2/C 13-26

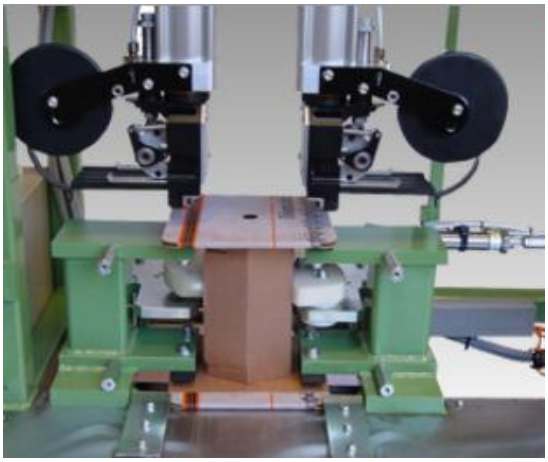
Automatický modul určený pro šití gumového límce a hliníkové folie při výrobě střešního hřebenového pásu.



MEZGER DN A 20-35

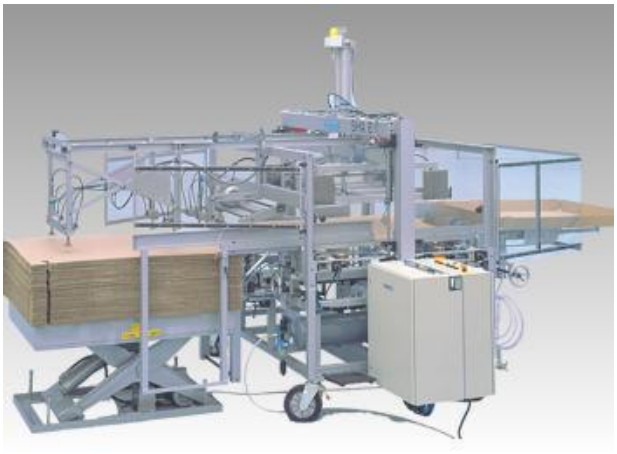
Automatický modul s laterálně posuvnou hlavou pro sešívání dvou kovových sítí po ukončení výrobní dávky ve výrobním stroji na kovové sítě.

AUTOMATIZACE



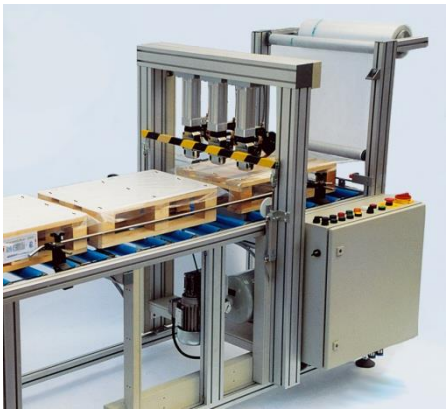
MEZGER ST/4 x B 36-60

Automatický modul pro šití kartonové navíjecí dutinky pro kabeláž. Modul předchystaný karton zarovná a provede 6 spojů na každé straně. Po dokončení vysune hotovou dutinku k operátorovi.



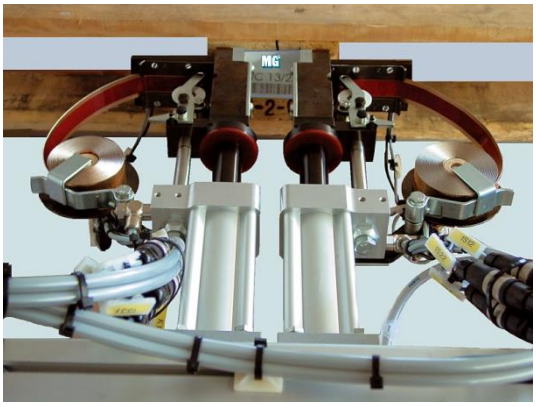
MEZGER SHA B1

Automatický stroj na výrobu trejů. Na vstupu je založena paleta s plochými výseky. Stroj si je sám odebírá, formuje, zajišťuje sponkou a vysouvá na výstupní dopravník. Vysoká přesnost vyrobených trejů je vhodná pro **robotické aplikace**.



MEZGER NAIL C13 30/80

Automatický aplikátor separační folie / separačních sítí na palety. Aplikátor odvinutou folii přisponkuje v 8 místech a provádí řez folie.



MEZGER LABEL C13 LR

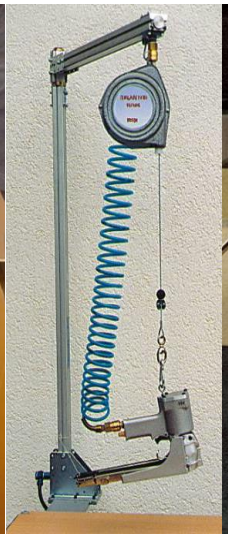
Automatické zařízení pro zajištění etikety (z papíru, plastu, hliníkového plechu) na dřevěné konstrukce. V tomto případě se jedná o značení EUR palet. Do zařízení lze integrovat různé typy etiketovačů a aplikátorů v závislosti na materiálu etikety a podkladovém materiálu.

MEZGER NET WRAP NOVINKA

Zcela nový modul pro ovinovací automaty na palety, který dokáže zajistit ovinovací síť pomocí sponky přistřelení k podkladové paletě.

PŘÍSLUŠENTVÍ

V sortimentu příslušenství najdete vše, co budete potřebovat pro zařízení pracoviště sponkování. V praxi bývají pracoviště dovybavovaná i dalšími komponentami, které nabídneme dle aktuální potřeby při řešení Vašich potřeb.



MORI	Vytahovač spon pro perfektní vytažení spon z krabic.
SB15001500	Podkladový plech o formátu 1500x1500 mm tl. 4mm
Balancér B 2/4	Nastavitelná hmotnost nářadí 2 – 4 Kg Vhodné pro TOP SP P, TOP B P, MEROLOCK , MEPA 18 P, MEPA 22 P atp.
Balancér 8 / 10	Nastavitelná hmotnost nářadí 8 – 10 Kg vhodné pro JUMBO 32 a JUMBO 38
Spirálová hadice DS 75	Délka 7,5m v roztaženém stavu, vybavena rychlospojkami. Variace po dohodě.
Rameno na stěnu 2	Rádius 2m, posuvný závěs, pneumatika skrytá v ramenu, otočné.
Rameno na stěnu 2,5	Rádius 2,5m, posuvný závěs, pneumatika skrytá v ramenu, otočné.
Rameno na stěnu 3	Rádius 3m, posuvný závěs, pneumatika skrytá v ramenu, otočné.
Rameno se sloupem 3	Rádius 3m, posuvný závěs, pneumatika skrytá v ramenu a sloupu, otočné.
Rameno na stůl 0,7	Rádius 0,7m, posuvný závěs, pneumatika skrytá v ramenu a sloupu. Sloup s konzolou pro přišroubování na pracovní desku, otočné. Výška 1,27 m.
Zakázková výroba ramen	Dle požadavků vyrobíme jakékoli rameno – otočné, lineární, 2D, atp.
WART/EINH	Jednotka úpravy vzduchu – separace kondenzátu, přimazávání, regulace, manometr.
Kompresory	Dle aktuálního sortimentu.
Rozvody	Dle aktuálního sortimentu.

SPONY

Objednací číslo	Šířka spony (mm)	Délka nožiček (mm)	Tloušťka drátu (mm)	Spon v krabičce	Spon / roli	Spon v kartonu
11/10 NK	10,8	10	1,25	5,000	-	100,000
11/14 NK	10,8	14	1,25	5,000	-	100,000
11/6 NK	10,8	6	1,25	5,000	-	100,000
11/8 NK	10,8	8	1,25	5,000	-	100,000
24/6 NK	12,8	6	0,65	1,000	-	500,000
24/8 NK	12,8	8	0,65	5,000	-	250,000
26/6 NK	12,8	6	0,5	1,000	-	500,000
26/6 SS	12,8	6	0,5	1,000	-	500,000
32/32	32	32	2,25	4,800	-	9,600
32/38	32	38	2,25	4,000	-	8,000
53/6 NK	11,3	6	0,7	5,000	-	500,000
53/8 NK	11,3	8	0,7	5,000	-	500,000
66/6	12,8	6	0,5	5,000	-	500,000
66/7	12,8	7	0,5	5,000	-	100,000
66/8	12,8	8	0,5	5,000	-	500,000
73/10	11,3	10	1,25	5,000	-	100,000
73/12 NK	11,3	12	1,25	5,000	-	100,000
73/6 NK	11,3	6	1,25	5,000	-	150,000
73/8 NK	11,3	8	1,25	5,000	-	100,000
B 3/4	35	18	2,3	2,000	-	20,000
B 5/8	35	15	2,3	2,000	-	20,000
B 7/8	35	22	2,3	2,000	-	20,000
DUO 50/12	12,5	12	1,25	5,000	-	75,000
DUO 50/8	12,5	8	1,25	5,000	-	50,000
ELJU 5	10,1	5	0,65	5,000	-	500,000
JUW EL NK	7	4,5	0,65	4,000	-	100,000
M 320	36	20	1,5	5,000	-	30,000
M323	36	23	1,5	5,000	-	25,000
M 530	36	30	2,4	2,000	-	14,000
M 535	36	35	2,4	2,000	-	12,000
MG 110	19	10	1,1	5,000	-	100,000
MG 112	19	12	1,1	5,000	-	100,000
MG 114 ST	19	14	1,1	5,000	-	100,000
MG 115	19	15	1,1	5,000	-	100,000
MG 118	19	18	1,1	5,000	-	70,000
MG 130/10	13	10	1,35	5,000	-	125,000
MG 130/12	13	12	1,35	5,000	-	125,000
MG 130/16	13	16	1,35	5,000	-	100,000
MG 130/16 SS	13	16	1,35	5,000	-	100,000
MG 315	36	15	1,5	5,000	-	40,000
MG 315 A	34	15	1,5	5,000	-	40,000
MG 320	36	20	1,5	5,000	-	30,000
MG 320 A	34	20	1,5	5,000	-	30,000
MG 323	36	23	1,5	4,000	-	32,000
MG 323 NK	34	23	1,5	5,000	-	25,000
MG 520 2/4	36	20	2,4	2,000	-	20,000
MG 523 12	36	23	2,4	2,000	-	16,000
MG 523 27	36	23	2,4	2,000	-	16,000
MG 523 8	36	23	2,4	2,000	-	16,000
MG 530	36	30	2,4	2,000	-	14,000
MG 535	36	35	2,4	2,000	-	12,000

LEGENDA PROVEDENÍ SPON

VK	Poměděné
NK	Zinkované
ST	Ocel
SS	Nerez ocel

SPONY

Objednací číslo	Šířka spony (mm)	Délka nožiček (mm)	Tloušťka drátu (mm)	Spon v krabičce	Spon / roli	Spon v kartonu
No.10	9,2	5	0,5	1,000	-	500,000
R 3/4	32	18	1,9	2,000	-	20,000
R5/8	32	15	1,9	2,000	-	20,000
SECO A 16	12,5	16	0,7	5,000	-	250,000
SECO B 16	12,8	16	1,25	5,000	-	125,000
TOP B 10	36,6	10	2	2,000	-	22,000
TOP B 12	36,6	12	2	2,000	-	28,000
TOP B 15	36,6	15	2	2,000	-	28,000
TOP SP 11	45,5	11	2	2,000	-	20,000
TOP SP 18	50	18	2	2,000	-	20,000
TOP SP 18C	50	18	2	2,000	-	20,000
TOP SP 18N	50	18	2	2,000	-	20,000
ZH 16 19	23,7	19	2,2	10,000	-	10,000
ZH 16 25	23,7	25	2,2	10,000	-	10,000
ZH 16 30	23,7	30	2,2	10,000	-	10,000
ZH 16 38	23,7	38	2,2	10,000	-	10,000
ZH 16 45	23,7	45	2,2	10,000	-	10,000
CR 1/34	32	18	2	-	1,000	20,000
CR 5/34	32	18	2	-	1,000	20,000
CR 5/58	32	15	2	-	5,000	20,000
M A 35	20	7,5	1,5	-	5,000	40,000
M A 42 5	20	11	1,5	-	5,000	40,000
M A 42 SS	20	11	1,5	-	5,000	40,000
M A 605	20	20	1,5	-	5,000	20,000
M B 78 4	36	21	2	-	4,000	16,000
M C 26	13	6,5	1	-	5,000	60,000
M C 26 SS	13	6,5	1	-	5,000	60,000
M C 30	13	8,5	1	-	5,000	60,000
M C 30 SS	13	8,5	1	-	5,000	60,000
M C 36	13	11,5	1	-	5,000	60,000
M C 42	13	14,5	1	-	5,000	60,000
M C 42 SS	13	14,5	1	-	5,000	60,000
M D 26	13	6,5	0,6	-	7,500	120,000
MG A 35 5	20	7,5	1,5	-	5,000	40,000
MG A 35 SS	20	7,5	1,5	-	5,000	40,000
MG A 42 5	20	11	1,5	-	5,000	40,000
MG B 604	36	12	2	-	4,000	16,000
MG B 70 4	36	17	2	-	4,000	16,000
R1/34	32	18	2,3	-	1,000	24,000
R1/58	32	15	2,3	-	1,000	24,000
R1/78	32	22	2,3	-	1,000	24,000
TOP E 50 4	26	12	2	-	4,000	16,000
TOP E 60 4	22/24/26	19/18/17	2	-	4,000	16,000

LEGENDA PROVEDENÍ SPON

VK	Pomědděné
NK	Zinkované
ST	Ocel
SS	Nerez ocel

Zákazníci MEZGER se mohou spolehnout v případě zakoupení technologií MEZGER na následující služby:

SERVIS U ZÁKAZNÍKA

NON-STOP PODPORA

SPONKOVAČKY A SPONY SKLADEM

PŮJČOVNA TECHNIKY

Prodejní a servisní zastoupení firmy MEZGER pro Českou a Slovenskou Republiku zajišťuje:

KUDA PACKAGING

Lidická 308

CZ – 33441 Dobřany

info@mezger.cz

www.mezger.cz

ZÁKAZNICKÁ LINKA

+ 420 607 237 237